

# M50, E80, E100 CONCENTRATORI OSSIGENO FISSI



# M50

## CONCENTRATORE DI OSSIGENO

Con il suo peso leggero, il design ergonomico e la facilità d'uso M50 rende la vita dei pazienti sotto ossigeno terapia a lungo termine (LTOT) molto più semplice.

L'M50 fornisce ossigeno ad alta concentrazione con regolazione del flusso fino a 5 litri al minuto. Con il suo design compatto l'M50 è semplice da muovere, conservare e mantenere, con solo un minuto di orologio necessario per l'utilizzatore per sostituire le parti soggette ad usura (filtri). L'apparecchio contiene anche un sensore di ossigeno che tiene sotto controllo il livello corretto di concentrazione e purezza con un allarme che avverte il paziente nel caso di una riduzione della purezza dovuta a diversi motivi.



## CARATTERISTICHE

- Peso – solo 15 kg
- Silenzioso!
- Pratico, design compatto con maniglia incorporata per una facile movimentazione
- Flusso regolabile fino a 5 litri al minuto
- Uscita ossigeno a prova di incendio per una maggiore sicurezza
- Allarme in caso di ridotta concentrazione dell'ossigeno per la vostra completa tranquillità
- Adatto per tutti i tipi di umidificatori
- Garanzia di due anni

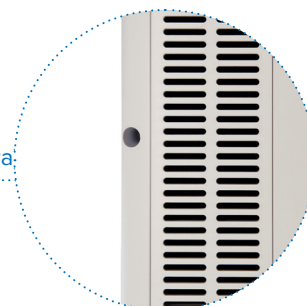
Flussometro



Filtro a carta doppio stadio



Filtro aria  
(posizionato dietro la copertura)



Art. Nr.	Descrizione
304052021	Concentratore M50 con spina europea EU
304053021	Concentratore M50 con spina inglese UK
304051021	Concentratore M50 con spina Americana US
14090417	Umidificatore (fornito in scatole da 50pz)
14090328	Filtro batterico adatto ai modelli M50, OC-E80 e OC-E100
501150007	Filtro aria per mod M50
501010261	Filtro a carta a doppio stadio per M50, OC-E80 e OC-E100
501010182	Copertura ingresso aria M50
501010183	Pannello di accesso al filtro carta M50
501010191	Alloggiamento del filtro in carta M50

DATI TECNICI	
Flusso ossigeno (l/min)	0,5-5
Modalità flusso	Continuo
Concentrazione ossigeno	93% (+/- 3%)
Peso	15,2kg (33lbs)
Dimensioni (HxWxD)	600x390x230 mm
Pressione uscita (MPa)	0.05+0.005
Consumo medio potenza	300W/230V/50Hz e 310W/120V/60Hz
Livello sonoro	<42 dBA
Temperatura ambiente di funzionamento	10 - 37 (°C) gradi
Classe apparecchio	Classe IIa
Range umidità (%)	15 - 95
Allarme bassa concentrazione	Sotto a: 82%
Altre caratteristiche	Uscita ossigeno in metallo anti fuoco

# SERIE OC-E (80 e 100)

## CONCENTRATORI OSSIGENO

I concentratori di Ossigeno OC-E80 e OC-E100 forniscono ai pazienti rispettivamente fino a 8 o 10 litri al minuto di ossigeno. Grazie al grande display LCD, i pazienti possono vedere una barra a 3 colori per monitorare costantemente i livelli di fornitura di ossigeno in tempo reale.

Il design elegante e pratico facilita di molto la loro movimentazione ed essendo fra i dispositivi più silenziosi sul mercato garantiscono un ottimo confort ai pazienti non disturbandoli nella vita di tutti i giorni.



## CARATTERISTICHE

- Design elegante ed ergonomico
- Molto silenzioso
- Livello di concentrazione dell'ossigeno in tempo reale sul display
- Grande display a colori
- Compatibile con moltissimi umidificatori
- Garanzia di due anni

Schermo LCD



Filtro a carta doppio stadio



Filtro aria  
(posizionato dietro la copertura)



Art. Nr.	Descrizione
301082004	Concentratore OC-E80 da 8 LPM con spina EU
301083004	Concentratore OC-E80 da 8 LPM con spina UK
301081004	Concentratore OC-E80 da 8 LPM con spina US
301102013	Concentratore OC-E100 da 10LPM con spina EU
301103013	Concentratore OC-E100 da 10LPM con spina UK
301101013	Concentratore OC-E100 da 10LPM con spina US
14090417	Umidificatore (fornito in scatole da 50pz)
14090328	Filtro batterico adatto ai modelli M50, OC-E80 e OC-E100
501010010	Filtro spugna per OC-E80 e OC-E100
501010261	Filtro a carta a doppio stadio per M50, OC-E80 e OC-E100
501010058	Copertura ingresso aria per OC-E80 e OC-E100

DATI TECNICI	OC-E80	OC-E100
Flusso ossigeno (l/min)	0,5-8	1-10
Modalità flusso	Continuo	Continuo
Concentrazione ossigeno	93% (+/- 3%)	93% (+/- 3%)
Peso	27 kg	27 kg
Dimensioni (HxWxD)	381x347x689 mm	381x347x689 mm
Pressione uscita (MPa)	0.05	0.05
Consumo medio potenza	510W/230V/50Hz 380W/120V/60Hz	650W/230V/50Hz 730W/120V/60Hz
Livello sonoro	< 50 dBA	< 50 dBA
Temperatura ambiente di funzionamento	10 - 37 (°C) gradi	10 - 37 (°C) gradi
Classe apparecchio	Classe IIa	Classe IIa
Range umidità (%)	15 - 95	15 - 95
Sicurezza: Allarmi e caratteristiche	Alimentazione, alta o bassa pressione, bassa concentrazione ossigeno, temperatura, sovraccarico corrente o mancanza alimentazione, interruttore termico, valvola di sfogo a 40psig	

## REGIONAL OFFICES

### EUROPE

---

CZECH REPUBLIC  
FRANCE  
GERMANY  
HUNGARY  
ITALY  
POLAND  
PORTUGAL  
ROMANIA  
SPAIN  
SWEDEN  
UNITED KINGDOM & IRELAND

### AMERICA

---

LATIN AMERICA  
MEXICO  
USA

### ASIA

---

CHINA  
INDIA  
RUSSIA

